

Transportadores de Banda Articulada Gliederketten-Förderer Modular Belt Conveyor portugês



Al igual que con los transportadores de banda de tejido, NIKAI dispone de un gran abanico de transportadores de banda articulada modular para ajustarse a la forma y al peso del producto a transportar o bien dependiendo de la disposición física donde ha de instalarse el equipo.

Las aplicaciones más usuales para éstos equipos se engloban en los sectores de alimentación, empaquetado, embotellado, automóvil, etc, etc.

Para el sector de alimentación se utilizan bandas articuladas que cumplen la normativa FDA.

A diferencia con los transportadores de banda de tejido, éstos el arrastre de la banda no se realiza por fricción si no por tracción de piñón a la banda articulada, por lo tanto las tensiones de la banda son menores y el ajuste de las mismas es muchísimo más fácil y rápido.

La unión de los diferentes módulos que componen la banda se realizan por medio de pasadores con las ventajas que ello conlleva en materia de mantenimiento.

Dependiendo de la forma de trabajo o bien del producto a transportar incorporan bandas articuladas modulares de Acetal, Polipropileno o Polietileno y con acabados varios en materia de accesorios como guías laterales, superficies adherentes para transporte inclinado, superficies antiadherentes para una buena acumulación del producto.

Para los procesos donde es necesario el paso del aire, secado o deshielo del producto se emplean bandas articuladas con diferentes grados de apertura.

Para las aplicaciones de transporte estandar suele utilizarse la banda articulada totalmente cerrada.

Transportadores de Banda Articulada Serie NT 500

Gliederketten-Förderer Modular Belt Conveyor português

NIKAI bietet neben den Band-Förderern auch eine Vielzahl an Förderern mit Kunststoff-Ketten. Diese können jede Art von Produkten transportieren, egal welcher Größe oder welchen Gewichts. Die Förderer können auch in jedem Arbeitsbereich eingesetzt werden in welchem Dinge von hier nach dort transportiert werden müssen.

Die Serie NT 500 wird vorwiegend in den Bereichen Lebensmittel, Verpackung, Abfüllung oder Automobiltechnik eingesetzt.

Im Bereich Lebensmittel sind alle Förderer nach den FDA Richtlinien gebaut.

Anders als bei den Badförderern erfolgt der Antrieb der Kette oder des Bandes nicht über Reibung sondern vielmehr über Zahnrad-Antrieb. Die Spannung der Kette ist damit geringer und die Montage und die Justierung sind wesentlich leichter. Die Ketten-Glieder sind durch Pins miteinander verbunden, sodass die Kette individuell erweiterbar ist und sich den Bewegungen der Produkte leicht anpassen kann.

Je nach zu transportierendem Produkt sind die Ketten aus POM, Polyethylen oder Polypropylen mit zusätzlichem Zubehör wie seitlichen Führungen, Aufsätzen für nicht senkrechten Transport, oder anti-rutsch Belägen ausgestattet.

Falls die Produkte per Luftdruck getrocknet oder aufgetaut werden müssen können die Zwischenräume der Kettenglieder variiert werden.

Im Normalfall sind die Kettenglieder allerdings ohne Zwischenraum zu einer geschlossenen Kette zusammengefügt.



As with the fabric belt conveyors, NIKAI offers a wide range of plastic modular belt conveyors that can be adjusted to transport work pieces of any type of form and weight. The conveyors can also be adapted to fit into physical workspaces where the desired equipment needs to be installed.

These types of conveyors are typically used the following sectors: food, packaging, bottling, automobile, etc.,

For the food sector, these modular belts must comply with FDA regulations.

Unlike regular fabric belt conveyors, for plastic modular conveyors the dragging of the belt is not realized by friction but rather the traction of the pinion. Thus the tensions of the belts are lower and the adjustments are much easier and quicker.

Pins are used to join the different modules that make up the modular belt with the advantage that they themselves continue the movement of the work pieces.

Depending on the work pieces to transport, polyoxymethylen (POM), polypropylene or polyethylene modular belts are available along with accessories such as lateral guides, surfaces adherents for sloping, or surfaces anti-adherents for good product accumulation.

For the processes where airflow, drying or thawing of products is needed, modular belts can be used with different degrees of opening.

For standard transport applications, totally closed modular belts are used.

En los procesos productivos actuales son necesarios el movimiento de cargas o materiales entre puestos o zonas de trabajo. Para ello NIKAI dispone de un gran abanico de transportadores de banda dependiendo de la forma y del peso del producto a transportar o bien de la disposición física donde ha de instalarse el equipo.

El concepto de nuestros equipos es modular, por lo tanto no es necesario el empleo de técnicas de soldadura o de acabado de los materiales.

Disponen de una gran cantidad de elementos de unión, bien para sus posteriores ampliaciones en el caso de ser necesarias o bien para la instalación de cualquier tipo de accesorios a montar en el equipo como guías, topes, fotocélulas etc. etc.

Dependiendo de la forma de trabajo o bien del producto a transportar incorporan telas con acabados en PVC, PU y otros.

Existen gran cantidad de materiales en stock para que Ud. disponga de su equipo terminado en un plazo de entrega realmente corto o bien para que si lo desea lo monte Ud. mismo

En el cuadro anexo encontrará todos los modelos disponibles en base a la disposición del accionamiento, la carga a transportar y las dimensiones físicas del equipo.

Los principales sectores de aplicación de nuestros sistemas de banda son:

- Industria del automóvil.
- Industria auxiliar del automóvil.
- Industria del plástico.
- Industria cosmética y farmacéutica.
- Industria electrónica.
- Industria de alimentación.

português

CUESTIONARIO PARA LA SELECCION DE TRANSPORTADORES DE BANDA ARTICULADA Questionary for Modular Belt Conveyor selection

NUMERO DE OFERTA: _____

Offer No.:

CLIENTE: Customer		N° PEDIDO: Order N°	
DIRECCION: Address		TELEFONO: Telephone	
PROVINCIA: Country	C.P.:	FAX: Fax	
PERSONA DE CONTACTO: Contact Person		FECHA: Date	E-MAIL:

PRODUCTO A TRANSPORTAR Product to transport

Nota: Táchese lo que no proceda
Note: Cross off the list if not appropriate

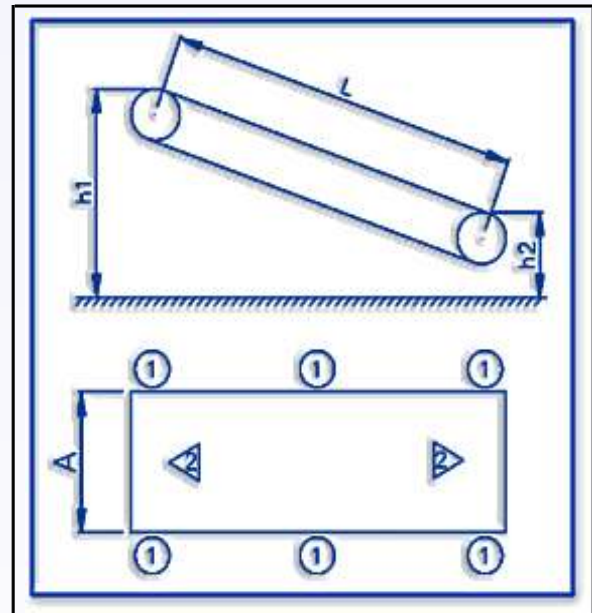
DIMENSIONES (LxAxH) Dimensions		
PESO UNITARIO (Kg) Unit weight		
MATERIAL Material		
TEMPERATURA (°C) Temperature		
ARISTAS Sharp Edges	SI Yes	NO
IMPREGNACION (Líquidos/Aceites) Impregnate (Liquid/Oil)	SI Yes	NO
POLVO o FRAGMENTOS Dust/Fragments	SI Yes	NO
ACUMULACION Accumulation	SI Yes	NO
OTROS Others		

OPCIONES Options

Nota: Táchese lo que no proceda
Note: Cross off the list if not appropriate

APOYOS Supports	SI Yes	CANTIDAD Quantity	
	NO		
GUIAS Guides	SI Yes	TIPO Type	
	NO		
VARIADOR DE FRECUENCIA Frequency Converter	SI Yes		NO
PERFILES Cleats	SI Yes		NO
TIPO Type	ALTO Height	ANCHO Width	PASO Step
CAJA ELECTRICA (Con protección térmica) Switch box with thermal protection	SI Yes		NO
OTROS Others			

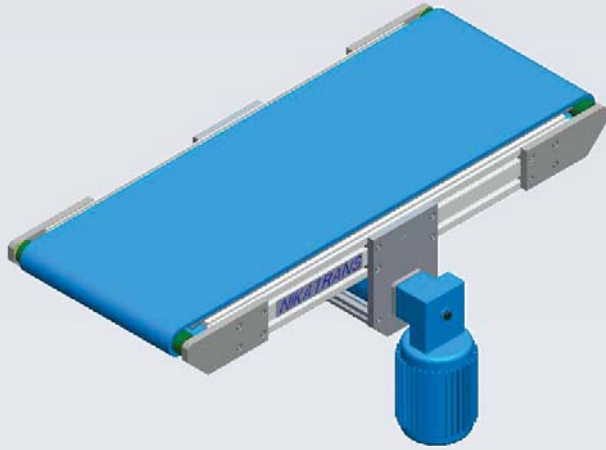
DATOS DEL TRANSPORTADOR Conveyor Dimensions



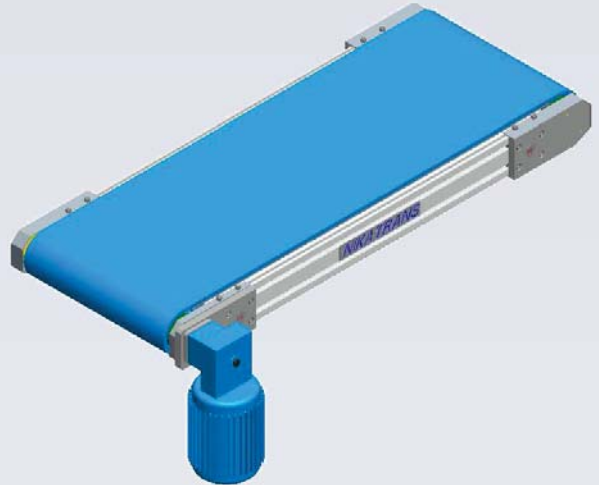
TIPO Type	
TENSION Voltage	V
CARGA TOTAL Payload	Kg
L	mm
h1	mm
h2	mm
A	mm
V	m/min
POSICIÓN MOTOR (1) Motor Position	SENTIDO MOTOR (2) Motor Direction
Arranques/Paros On/Off	Veces/Hora Times/Hour

(1) (2) Marcar en croquis/Note: Cross on the drawing

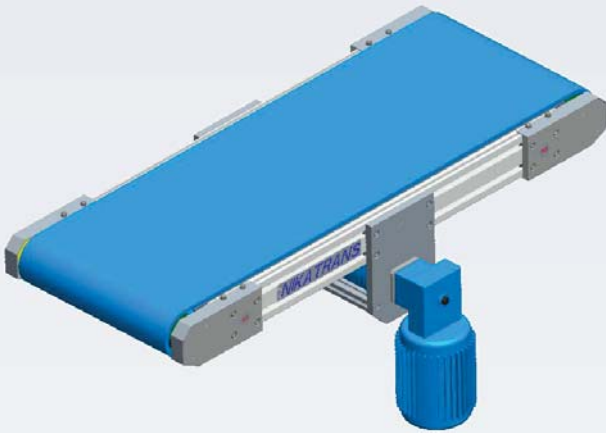
1
2
3
4
5
6
7
8
9



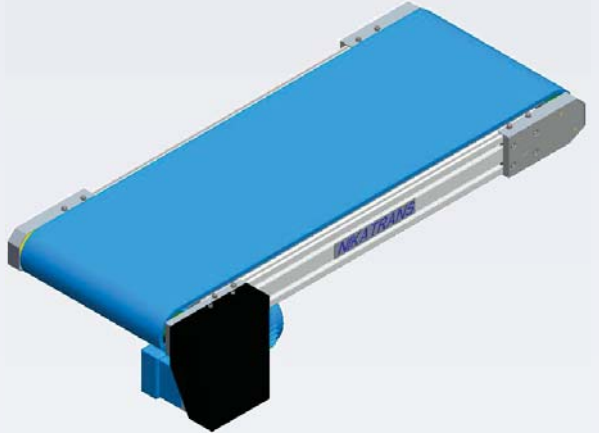
NT 510 10



NT 510 20



NT 510 25



NT 510 30